BOLETIN TECNICO
Refer. 6120
Rev. 03/2009

CONTACK
COLA DE CONTACTO

DESCRIPCION:

Adhesivo de contacto a base de policloropreno y resinas sintéticas. De uso universal este adhesivo se puede utilizar sobre madera, tejidos, corcho, metales, etc.

UTILIZACION:

▪ Pegado de laminados, estratificados, paneles lacados, corcho y placas aislantes sobre madera, aglomerados y chapa metálica.

▪ Pegado de diversos materiales como tejidos, corcho, fibra de vidrio, etc. con la excepción de poliestireno expandido.

CARACTERISTICAS:

▪ Utilizar siempre encolando las 2 superficies .
▪ Pegado instantáneo, no precisa sargentas ni prensas.
▪ Pegado inicial suficiente que permite continuar los trabajos de acabado.
▪ Olor débil.
▪ Fácil de extender, resbala con el pincel o la espátula, permitiendo así extender una capa regular de cola.
▪ Muy inflamable (ventilar bien el local, no fumar, desconectar los aparatos eléctricos, trabajar lejos de cualquier llama o materia incandescente).

ESPECIFICACIONES:

Base …….…….. Policloropreno
Visc. Brookfield Br 2V10 a 23ºC …….. .2800 mPa.S.± 400
Densidad ……..…0,86 ± 0,01 a 20ºC
Color …….. Amarillento
Tiempo de pegajosidad …… 5 min.
Tiempo abierto …….. de 30 a 60 min.en condiciones normales de higrometría y a 20ºC de temperatura.

PRESENTACIÓN:

Tubo 55 ml., blister, envases de 125, 250, 500 ml, 1 lt., 5 y 25 lts.

CONSERVACION:

1 año a 20ºC en el envase original sin abrir.

MODO DE EMPLEO:

Consumo: de 280 a 350 g/m2 aplicando las dos caras. Remover la cola antes de su empleo.

Preparación de las superficies: Las superficies a encolar deben de ser planas, secas, desengrasadas y sin polvo.

Las superficies lisas y los metales serán desengrasadas y lijadas con un abrasivo.

El estado de las superficies antes del encolado condiciona la duración del mismo.

ENCOLADO DE LAS SUPERFICIES:

Extender una capa regular de cola sobre el revestimiento y el soporte con un pincel o una espátula dentada. Al evaporarse los disolventes, la cola debe dejar una película continua, ligeramente brillante a la luz rasante. No debe pegarse al dedo, sino quedar ligeramente pegajosa. Si la película está mate, la cola ha sido absorbida por el soporte poroso y es entonces necesario extender una segunda capa después del secado completo de la primera capa.

APLICACIÓN:

Respetando los tiempos de secado (variables según la temperatura y los materiales a encolar) poner las superficies encoladas en contacto, teniendo cuidado en posicionar las dos superficies. Desenrollar el revestimiento sobre el soporte, evacuando el aire. Aplicar entonces una presión regular sobre toda la superficie comenzando por el centro con un rodillo de caucho.

La fuerza máxima de colado se obtiene entre los 3 y los 8 días.

LIMPIEZA:

Cola fresca y cola seca con acetona y tricloroetileno.

PRECAUCIONES:

▪ Almacenar los envases originales en un local templado, no expuesto al frío ni al excesivo calor.
▪ Encolar en locales exentos de polvo.
▪ No encolar sobre superficies húmedas. Un grado alto de humedad afecta a los encolados debido a la condensación sobre las películas de cola.
▪ Sobre materiales porosos , prever la aplicación de dos capas de cola, dejando secar bien la primera capa.
▪ Producto inflamable en fresco, no fumar ni aplicar cerca de fuentes de ignición.

Fabricado en la UE
Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)
Apartado, 14
Ctra. de Urnieta, s/n
20140 – ANDOAIN (Guipúzcoa) - España
Teléfono 943 410 414 / Fax 943 410 472
E-mail : construccion@krafft.es
Pág. Web : www.krafft.es
DELEGACIONES :
MADRID – BARCELONA – VALENCIA – SEVILLA –
VIGO – LAS PALMAS DE G. CANARIA